

„Plan postępowania na wypadek zagrożenia życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska naturalnego”

został opracowany w celu realizacji postanowień „Ustawy z dnia 13 czerwca 2019 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologiami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym”, Art.421, pkt.1 i 2 oraz „Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 listopada 2002 w sprawie wymagań, jakim powinien odpowiadać Plan postępowania na wypadek zagrożenia życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska naturalnego”.

Opracował: Dyrektor ds. Technicznych, Hubert Popiałkiewicz	Zatwierdził: Prezes Zarządu, Leopold Szner
2020-01-02 <i>data</i>	2020-01-02 <i>data</i>
..... <i>podpis</i> <i>podpis</i>

Uzgodnienia:	
Z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie <i>data</i> <i>podpis</i>
 <i>data</i> <i>podpis</i>
 <i>data</i> <i>podpis</i>

Przekazano do wiadomości:	
Komendant Miejski Policji w Szczecinie <i>data</i> <i>podpis</i>

Rozdzielnik kopii dokumentu:	
Egzemplarz Nr 01	MARCO SERVICE Sp. z o.o. – Dyrektor ds. Technicznych
Egzemplarz Nr 02	Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie
Egzemplarz Nr 03	Komendant Miejski Policji w Szczecinie

Spis treści:

1.	Informacje dotyczące lokalizacji i działalności przedsiębiorcy	2
1.1	Ogólne dane o zakresie prowadzonej przez przedsiębiorcę działalności gospodarczej.....	3
1.2	Zakres działania.....	3
1.3	Syntetyczny opis stosowanych procesów technologicznych.....	4
1.4	Wykaz wytwarzanych materiałów wybuchowych, broni, amunicji oraz innych wyrobów o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym	4
2.	Możliwości wystąpienia awarii i ich przewidywane skutki	5
3.	Opis środków zapewniających gotowość na wypadek wystąpienia awarii i ograniczanie jej skutków	7
3.1	Opis środków zapewniających gotowość na wypadek wystąpienia awarii i ograniczanie jej skutków	7
3.2	Opis środków zapewniających gotowość na wypadek wystąpienia awarii i ograniczanie jej skutków	8
3.3	Opis środków zapewniających gotowość na wypadek wystąpienia awarii i ograniczanie jej skutków	8
3.4	Opis środków zapewniających gotowość na wypadek wystąpienia awarii i ograniczanie jej skutków	8
4.	Sposoby prowadzenia działań ratowniczych i zasady postępowania poawaryjnego.....	9
4.1	Opis postępowania załogi, zakładowej służby ratowniczej, zakładowej straży pożarnej i oddziałów obrony cywilnej (o ile występują)	9
4.2	Sposób prowadzenia i koordynacji działań ratowniczych służb zakładowych z udziałem Państwowej Straży Pożarnej, oddziałów obrony cywilnej oraz innych zewnętrznych służb ratowniczych	9
4.3	Sposoby prowadzenia działań ratowniczych i zasady postępowania poawaryjnego.....	9
4.4	Sposoby prowadzenia działań ratowniczych i zasady postępowania poawaryjnego.....	9
5.	Zasady ewakuacji pracowników	10
5.1	Rodzaj niebezpiecznych urządzeń i procesów wykorzystywanych przy wytwarzaniu wyrobów o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym	11
5.2	Sposób identyfikacji zagrożeń wynikających z realizacji procesów	11
5.3	Syntetyczna ocena ryzyka wystąpienia awarii stwarzającej zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska	11
6.	Wykaz załączników.....	12

1. Informacje dotyczące lokalizacji i działalności przedsiębiorcy

Na podstawie 8.1 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 17.09.2019 w sprawie klasyfikacji rodzajów materiałów wybuchowych, broni i amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym, na których wytwarzanie lub obrót jest wymagane uzyskanie koncesji” oraz w związku z nie wytwarzaniem wyrobów stwarzających zagrożenia wybuchem lub skażeniem, nie wymaga się przedstawienia w niniejszym planie danych dotyczących lokalizacji obiektów, w których prowadzona jest działalność przez przedsiębiorcę, w tym:

- położenia geograficznego oraz dominujących warunków atmosferycznych,
- zewnętrznych źródeł zwiększenia zagrożenia wystąpienia awarii,
- usytuowania w stosunku do tras komunikacyjnych,
- usytuowania w stosunku do terenów zamieszkałych, ze szczególnym uwzględnieniem obiektów użyteczności publicznej oraz gęstości zaludnienia,
- usytuowania względem obiektów przyrodniczo chronionych oraz zbiorników wody pitnej.

Załącznik Nr 10 do niniejszego planu zawiera dokumentację graficzną obiektów stoczni Marco Service Sp. z o.o., plan sytuacyjny terenu, na którym prowadzona jest działalność, plany poszczególnych obiektów oraz plan kierunków oraz miejsc ewakuacji.

1.1 Ogólne dane o zakresie prowadzonej przez przedsiębiorcę działalności gospodarczej

Firma MARCO SERVICE Sp. z o.o. powstała w 1998 roku (jako spółka cywilna) z przekształcenia organizacyjno-prawnego przedsiębiorstwa MARCO SHIPYARD Sp. z o.o.

Od stycznia 2002 roku firma posiada status prawny spółki z ograniczoną odpowiedzialnością.

Firma realizuje swoje zadania przy użyciu zasobów własnych, jak również we współpracy z przedsiębiorstwami działającymi na szczecińskim oraz polskim rynku, głównie branży okrętowej.

Głównym klientem Marco Service Sp. z o.o. są przedsiębiorstwa armatorskie żeglugi śródlądowej, KPW Gdynia, KPW Świnoujście oraz inni armatorzy, w tym armatorzy zagraniczni.

Podstawową działalnością MARCO SERVICE Sp. z o.o. jest wykonywanie remontów obiektów pływających.

Firma ponadto zajmuje się budową konstrukcji stalowych, jak również remontami urządzeń i mechanizmów przeprowadzanymi zarówno w ramach usług realizowanych na obiektach pływających, jak również dla klientów nie związanych z branżą okrętową.

MARCO SERVICE Sp. z o.o. została zarejestrowana w Sądzie Rejonowym Szczecin-Centrum w Szczecinie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego.

Kapitał zakładowy Spółki wynosi 300 000,00 zł.

NR KRS: 0000082559

NIP: 9552030268

REGON: 811254000

Siedziba firmy znajduje się w Szczecinie przy ul. Władysława IV/1. Pod tym adresem dzierżawione są pomieszczenia, w których prowadzona jest działalność biurowa Spółki.

Działalność produkcyjna prowadzona jest w stoczni na terenach będących własnością MARCO SERVICE Sp. z o.o. Stocznia posiada nabrzeże remontowe przy Basenie Cichym, do którego zacumowany jest dok pływający oraz remontowane jednostki pływające.

Dane adresowe siedziby głównej MARCO SERVICE Sp. z o.o.:

MARCO SERVICE Sp. z o.o.

ul. Władysława IV / 1
70-651 Szczecin

tel. 91 462 36 43
fax 91 462 39 01

www.marcoservice.com.pl

e-mail: biuro@marcoservice.com.pl

Dane adresowe stoczni MARCO SERVICE Sp. z o.o.:

MARCO SERVICE Sp. z o.o.

ul. Księdza Stanisława Kujota 20
70-605 Szczecin

1.2 Zakres działania

MARCO SERVICE Sp. z o.o. prowadzi wyspecjalizowaną działalność w zakresach:

- projektowanie, budowa oraz remonty obiektów pływających,
- projektowanie, budowa oraz remonty konstrukcji metalowych,
- dokowanie jednostek pływających,
- remonty mechanizmów i urządzeń.

1.3 Syntetyczny opis stosowanych procesów technologicznych

- a) W czasie realizacji usług stosowane są następujące rodzaje procesów technologicznych:
- procesy konserwacyjno – malarskie,
 - procesy związane z wymianą konstrukcji kadłuba na jednostkach pływających,
 - regeneracja pędników, zestawów sterowych, linii wałów jednostek pływających
 - remont przekładni i maszyn sterowych, silników spalinowych napędu głównego oraz zespołów prądotwórczych jednostek pływających,
 - naprawa hydrauliki siłowej i automatyki na jednostkach pływających,
 - naprawa wyposażenia pokładowego jednostek pływających,
 - naprawa oraz montaż instalacji oraz wyposażenia elektrycznego jednostek pływających
 - naprawa, montaż wyposażenia radiowego, nawigacyjnego,
 - dokowanie jednostek pływających,
 - remont wyposażenia wewnątrz na jednostkach pływających,
 - bunkrowanie paliwa, oleju na jednostkę pływającą,
 - usuwanie nieczystości i odpadów z obiektu pływającego,
 - przeprowadzanie prób jednostek pływających na uwięzi / w morzu,
 - postój jednostki pływającej na doku / zacumowanej do nabrzeża / innej jednostki
 - naprawa i konserwacja maszyn, urządzeń nie przeznaczonych do montażu na jednostkach pływających,
 - procesy cięcia, obróbki skrawaniem, kształtowania, spawania oraz montażu elementów stalowych i aluminiowych.
- b) Miejsce prowadzenia działalności związanej z koncesją:
- stocznia Marco Service Sp. z o.o. przy ul. Księdza Stanisława Kujota 20, a w niej:
 - jednostki pływające zacumowane do nabrzeża remontowego,
 - dok pływający DOK-PRC-1 oraz jednostki pływające znajdujące się na nim,
 - jednostki pływające wyciągnięte na plac remontowy,
 - place remontowe,
 - warsztat obróbki skrawaniem, cięcia mechanicznego,
 - warsztat stolarski, elektryczny, mechaniczny, spawalniczy.
- c) Miejsce magazynowania wyrobów związanych z koncesją:

Wyroby związane z koncesją to remontowane jednostki pływające oraz urządzenia, mechanizmy i części zdemontowane z jednostek pływających celem remontu, bądź przekazania zamawiającemu jako elementy nie nadające się do naprawy i ponownego montażu na jednostce pływającej.

Wyroby, które zostały zdemontowane z jednostki pływającej, a następnie mają zostać zamontowane ponownie na tej jednostce lub przekazane zamawiającemu, Marco Service Sp. z o.o. magazynuje w specjalnie do tego celu przeznaczonych kontenerach lub na wydzielonych składach magazynowych.

1.4 Wykaz wytwarzanych materiałów wybuchowych, broni, amunicji oraz innych wyrobów o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym

Na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 17.09.2019 w sprawie klasyfikacji rodzajów materiałów wybuchowych, broni i amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym, na których wytwarzanie lub obrót jest wymagane uzyskanie koncesji zidentyfikowano następujące rodzaje wyrobów objętych koncesją:

- WT IV Wojenne jednostki pływające, specjalny sprzęt morski i wyposażenie oraz jego składniki,

- WT XII. Sprzęt i konstrukcje opancerzone i ochronne oraz komponenty,
- WT XIII. Sprzęt i „technologia” dla „produkcji” wyrobów.

2. Możliwości wystąpienia awarii i ich przewidywane skutki

W czasie realizacji procesów produkcyjnych przewiduje się możliwość wystąpienia następujących awarii:

Proces: konserwacja, malowanie	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Wybuch pomieszczenia w którym proces jest realizowany	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02 3) Uszkodzenie konstrukcji obiektu budowlanego, PA-03 4) Pożar, PA-04 5) Awaria środowiskowe akwenu wodnego, PA-05
Pęknięcie w instalacji ciśnieniowej	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Proces: wymiana konstrukcji kadłuba na jednostkach pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Wybuch pomieszczenia w którym proces jest realizowany	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02 3) Pożar, PA-04 4) Awaria środowiskowe akwenu wodnego, PA-05
Uszkodzenie spawanej konstrukcji spowodowane utratą wytrzymałości, stateczności, odpowiedniego zamocowania, podparcia	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02
Niekontrolowane przesunięcie się, urwanie konstrukcji podczas jej transportowania	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Proces: regeneracja pędników, zestawów sterowych, linii wałów na jednostce pływającej	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Niekontrolowane przesunięcie się, urwanie konstrukcji podczas jej transportowania, podtrzymywania, utrata stateczności konstrukcji	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Proces: remont przekładni i maszyn sterowych, silników spalinowych napędu głównego oraz zespołów prądotwórczych jednostek pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Niekontrolowane przesunięcie się, urwanie konstrukcji podczas jej transportowania, podtrzymywania, utrata stateczności konstrukcji	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Niekontrolowany obrót mechanizmu (np. wału korbowego)	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Awaria instalacji elektrycznej	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Pożar, PA-04
Proces: naprawa hydrauliki siłowej i automatyki na jednostkach pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Rozszczelnienie instalacji	1) Awaria środowiskowe akwenu wodnego, PA-05
Uszkodzenie instalacji po ciśnieniem	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Niekontrolowane uruchomienie urządzenia hydraulicznego	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01

Proces: naprawa wyposażenia pokładowego jednostek pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Niekontrolowane przesunięcie się, urwanie konstrukcji podczas jej transportowania, podtrzymywania, utrata stateczności konstrukcji	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Niekontrolowany obrót mechanizmu	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01

Proces: naprawa oraz montaż instalacji oraz wyposażenia elektrycznego jednostek pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Zwarcie w instalacji	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Pożar, PA-04

Proces: naprawa, montaż wyposażenia radiowego, nawigacyjnego wyposażenia pokładowego jednostek pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Nie identyfikuje się	-

Proces: dokowanie jednostek pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Niekontrolowany przechyl / wywrócenie się doku spowodowany awarią instalacji napełniania opróżniania instalacji balastowych lub uszkodzeniem konstrukcji doku	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02 3) Awaria środowiskowe akwenu wodnego, PA-05
Uszkodzenie konstrukcji jednostki pływającej, wywrócenie się jej spowodowane nieprawidłowym posadowieniem jednostki pływającej na kilbłokach	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02 3) Awaria środowiskowe akwenu wodnego, PA-05
Kolizja doku / jednostki pływającej przy wprowadzaniu jednostki / wyprowadzaniu z doku	1) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02
Niekontrolowany przechyl doku lub jego zerwanie się spowodowane złymi warunkami atmosferycznymi	1) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02 2) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Kolizja doku z dnem, nabrzeżem innym obiektem podczas zanurzania / wynurzenia doku	1) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02
Wyciek oleju np. przez pochwę wału śrubowego	1) Awaria środowiskowa akwenu wodnego, PA-05
Zerwanie się cumy, poleru	1) Uszkodzenie jednostki pływającej, P-02 2) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Zalanie dokowanej jednostki spowodowane nieszczelnością poszycia zewnętrznego	1) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02

Proces: remont wyposażenia wnętrza na jednostkach pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Zwarcie w instalacji elektrycznej	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Pożar, PA-04

Proces: bunkrowanie paliwa, oleju na jednostkę pływającą	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Rozszczelnienie instalacji, nieprawidłowe podłączenie, uszkodzenie podczas transportu	1) Awaria środowiskowa akwenu, PA-05 2) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 3) Pożar, PA-04

Proces: usuwanie nieczystości i odpadów z obiektu pływającego	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Uszkodzenie opakowań w trakcie transportu, rozszczelnienie instalacji opróżniania zbiorników	1) Awaria środowiskowa akwenu, PA-05

Proces: przeprowadzanie prób jednostek pływających na uwięzi / w morzu	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Zwarcie instalacji elektrycznej	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Rozszczelnienie się instalacji (np. instalacji paliwowej)	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Pożar, P-02
Pęknięcie przewodów hydraulicznych	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01 2) Awaria środowiskowa akwenu, PA-05
Rozsadzenie, rozbicie mechanizmu podczas jego uruchamiania, podczas pracy	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01

Proces: postój jednostki pływającej na doku / zacumowanej do nabrzeża / innej jednostki	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Zerwanie się jednostki z cum	1) Uszkodzenie jednostki pływającej, P-02 2) Awaria środowiskowe akwenu wodnego
Akt bezprawny, sabotaż	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01, 06 2) Uszkodzenie jednostki pływającej, PA-02 3) Uszkodzenie konstrukcji obiektu budowlanego, PA-03, 06 4) Pożar, PA-04 5) Awaria środowiskowe akwenu wodnego, PA-05

Proces: naprawa i konserwacja maszyn, urządzeń nie przeznaczonych do montażu na jednostkach pływających	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Rozsadzenie, rozbicie mechanizmu podczas jego uruchamiania, podczas pracy	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Rozsadzenie, rozbicie narzędzia podczas jego pracy	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Niekontrolowane przesunięcie się, urwanie mechanizmu podczas jej transportowania	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01

Proces: procesy cięcia, obróbki skrawaniem, kształtowania, spawania oraz montażu elementów stalowych i aluminiowych	
Rodzaj awarii	Przewidywane skutki, procedura awaryjna ⁽¹⁾
Urwanie się obrabianego elementu	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Pęknięcie narzędzia skrawającego	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01
Porażenie prądem	1) Śmierć, uszkodzenie ciała, PA-01

⁽¹⁾ Załącznik Nr 02, Nr 09 do niniejszego planu zawiera procedury awaryjnego reagowania PA-01, PA-02, PA-03, PA-04, PA-05, PA-06.

3. Środki zapewniających gotowość na wypadek wystąpienia awarii i ograniczanie jej skutków

3.1 Sposób powiadamiania instytucji, władz lokalnych i zewnętrznych służb ratowniczych oraz przypadki i procedury ich powiadamiania

- instytucje i władze lokalne powiadamia o wystąpieniu awarii Prezes Zarządu, Dyrektor ds. Produkcji lub Pełnomocnik Zarządu ds. ZSZ. Powiadomienie jest wymagane w przypadku: wypadku

śmiertelnego, ciężkiego lub zbiorowego, katastrofy budowlanej, awarii środowiskowej, jak również w każdym przypadku innej awarii, która może doprowadzić do wyżej wymienionych zdarzeń.

- zewnętrzne służby ratownicze powiadamia niezwłocznie (telefonicznie) każdy z pracowników stwierdzający konieczność interwencji straży pożarnej, pogotowia ratunkowego, policji, pogotowia energetycznego, pogotowia wodno-kanalizacyjnego; po powiadomieniu zewnętrznych służb ratowniczych pracownik informuje o tym fakcie swojego kierownika, lub Szefa Produkcji, który z kolei powiadamia Dyrektora ds. Produkcji lub Pełnomocnika Zarządu ds. ZSZ.

3.2 Sposób zabezpieczenia i dokumentowania miejsca awarii

Pracownik stwierdzający wypadek lub awarię powinien niezwłocznie powiadomić kierownika Wydziału, lub Szefa Produkcji, lub Dyrektora ds. Produkcji, podjąć działania zabezpieczające miejsce awarii przed jej rozprzestrzenieniem. Jeżeli usunięcia awarii w trybie natychmiastowym nie jest możliwe, to miejsce awarii należy oznaczyć za pomocą kolorowej taśmy, a także wyznaczyć pracownika dozorującego miejsce awarii.

W celu poprawnego udokumentowania miejsca awarii zaleca się wykonanie dokumentacji zdjęciowej wszystkich miejsc określających rozmiar oraz szczegóły wypadku / awarii.

Każdy z pracowników stwierdzających awarię i inicjujący działania zabezpieczające rozprzestrzenianie się skutków awarii powinien w możliwie najkrótszym czasie przygotować „notatkę służbową” z opisem zdarzenia i przekazać ją do Kierownika Wydziału lub Szefa Produkcji. Kierownika Wydziału lub Szefa Produkcji, po uzupełnieniu swojego komentarza oraz działań zainicjowanych przez niego przekazuje notatkę do Dyrektora ds. Produkcji. W oparciu o sporządzone notatki, wywiady ze świadkami oraz poszkodowanymi, dokumentację zdjęciową, opracowaną przez zewnętrzne podmioty dokumentację, sporządzany jest raport. Raport co najmniej podpisany jest przez Dyrektora ds. Produkcji, a zatwierdzany przez Prezesa Zarządu. Raport powinien zawierać niezbędne do opisanie awarii, wypadku szkice oraz wykonaną dokumentację zdjęciową.

3.3 Opis miejsca i sposobów neutralizacji niebezpiecznych substancji chemicznych i odkażania terenu skażonego, jeżeli takie substancje są wykorzystywane przy wytwarzaniu wyrobów

Metody neutralizacji skażenia opisane są w procedurze reagowania awaryjnego P-05 „Awaria środowiskowa”.

Odpady płynne oraz wszelkie inne płynne substancje niebezpieczne przechowywane są zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi. Miejsce przechowywania jest oznakowane, substancja, mieszanina niebezpieczna przechowywana jest w pojemniku z oryginalnym oznakowaniem. Odpady olejowe przechowywane są w oznakowanych pojemnikach oraz są zabezpieczone przed przedostaniem się do gruntu odpadu olejowego w przypadku rozszczelnienia się opakowania. W pobliżu pojemników z płynnymi materiałami niebezpiecznymi znajdują się trociny oraz sorbent do neutralizacji ewentualnego rozlewu.

Wszystkie materiały niebezpieczne składowane oraz używane w stoczni Marco Service Sp. z o.o. posiadają dedykowane tym substancjom „Karty Charakterystyki Materiału Niebezpiecznego” zawierające informacje o potencjalnych zagrożeniach związanych z daną substancją (mieszaniną), metodach ich zapobiegania i procedurach jakie należy wykonać w razie wystąpienia skażenia opisywaną substancją (mieszaniną). Karty Charakterystyki są dostępne dla wszystkich zainteresowanych osób (osób używających materiał niebezpiecznych oraz sprawujących nadzór nad pracami z użyciem tych materiałów). Wszyscy pracownicy przed użyciem materiału niebezpiecznego są szkoleni w zakresie sposobu używania materiału, zagrożeń z tym wiążących się oraz metod usuwania skutków skażenia tą substancją.

Dodatkowe wymagania dotyczące prowadzenia prac z użyciem substancji chemicznych i ich mieszanin opisane są w Instrukcji Bezpieczeństwa dotyczącej jednostek pływających znajdujących się na terenie stoczni Marco service Sp. z o.o. przy ul. Księdza Kujota 20 oraz w opracowanych Kartach Oceny Ryzyka Zawodowego.

3.4 Określenie metod i środków usuwania skutków awarii

Procedury Awaryjnego Reagowania PA-01, PA-02, PA-03, PA-04, PA-05, PA-06 określają metody i środki ograniczania oraz usuwania skutków awarii. Procedury te ujęte są w Załączniku Nr 02, Nr 09 do niniejszego planu.

4. Sposoby prowadzenia działań ratowniczych i zasady postępowania poawaryjnego

4.1 Opis postępowania załogi, zakładowej służby ratowniczej, zakładowej straży pożarnej i oddziałów obrony cywilnej (o ile występują)

- załoga biorąca udział w akcji ratowniczej powinna postępować według instrukcji BHP i pożarowych, a w momencie przyjazdu służb ratowniczych podporządkować się poleceniom dowodzącego akcją.
- załoga biorąca udział w akcji ratowniczej w szczególności powinna:
 - powiadomić zewnętrzne służby ratownicze (straż pożarna, pogotowie ratunkowe, policja),
 - niezwłocznie przystąpić do gaszenia pożaru, podstawowego opatrzenia rannych, zabezpieczenia miejsca awarii przed dalszym rozprzestrzenianiem się,
 - podporządkować się poleceniom zewnętrznych służb ratowniczych (straż pożarna, pogotowie ratunkowe, policja) oraz kierującemu akcją przedstawicielowi Marco Service Sp. z o.o.,
 - nie zakłócać pracy zewnętrznych służb ratowniczych,
 - zabezpieczyć dowody związane z wypadkiem / awarią oraz sporządzić dokumentację zdjęciową,
 - sporządzenie „notatki służbowej” opisującej szczegóły awarii oraz podjęte działania,
 - po zakończeniu działań ratowniczych – uporządkować miejsce awarii.
- w Marco Service Sp. z o.o. nie występują: zakładowa służba ratownicza, zakładowa straż pożarna i oddziały obrony cywilnej – zadania przez nie realizowane są powierzane zawodowym jednostkom Państwowej Straży Pożarnej, Pogotowiu Ratunkowemu, Straży Granicznej, Policji.

4.2 Sposób prowadzenia i koordynacji działań ratowniczych służb zakładowych z udziałem Państwowej Straży Pożarnej, oddziałów obrony cywilnej oraz innych zewnętrznych służb ratowniczych

Działania ratownicze będą prowadzone wyłącznie przez zawodowe jednostki Państwowej Straży Pożarnej, Pogotowia Ratunkowego, Straży Granicznej, Policji. W związku z powyższym koordynacja działań ratowniczych prowadzona jest przez przedstawiciela tych służb.

Działania związane z prowadzeniem akcji ratowniczej realizowane są zgodnie z procedurami i dyspozycjami wydanymi przez zawodowe jednostki służb ratowniczych.

4.3 Opis udzielania pierwszej pomocy medycznej osobom poszkodowanym

Przed rozpoczęciem udzielania pierwszej pomocy medycznej należy powiadomić:

- wyznaczoną przez Marco Service do udzielania pierwszej pomocy (tel. 609 582 110, 603 580 125),
- Centrum Powiadamiania Ratunkowego (tel. 112) lub pogotowie ratunkowe (tel. 999), o ile poszkodowany wymaga natychmiastowej pomocy medycznej.

Do czasu przybycia pogotowia ratunkowego należy zabezpieczyć rannego w taki sposób, aby jego stan nie ulegał pogorszeniu - należy postępować zgodnie tablicową „Instrukcją udzielania pierwszej pomocy” oraz w oparciu o Instrukcję udzielania pierwszej pomocy. W pierwszej kolejności należy:

- ewakuować rannego z bezpośredniego oddziaływania ognia, gazów, oddziaływań mechanicznych,
- zabezpieczyć miejsca krwawienia,
- przywrócić akcję oddechową i akcję serca (jeżeli zostały wstrzymane),
- chronić przed wyziębieniem.

W dalszej kolejności należy zastosować się do poleceń pracowników pogotowia.

4.4 Wskazanie koordynatora działań ratowniczych i porządkowych oraz określenie jego kompetencji w stosunku do innych uczestników biorących udział w działaniach ratowniczych:

W imieniu Marco Service Sp. z o.o. koordynatorem działań ratowniczych i porządkowych jest Z-ca Dyrektora ds. Produkcji, a czasie jego nieobecności Budowniczy lub Mistrz Produkcji. Mają oni kompetencje wydawania poleceń wszystkim pracownikom spółki biorącym udział w akcji ratunkowej.

Po przybyciu zewnętrznych służb (straż pożarna, pogotowie, policja, straż graniczna) przejmują oni koordynację działań ratowniczych i wydają polecenia koordynatorowi Marco Service Sp. z o.o., a ten z kolei podległym pracownikom.

Koordinator działań ratowniczych, niezwłocznie po zakończeniu akcji ratowniczej powinien przygotować „Notatkę służbową” z opisem tej akcji, fotografie i szkice, dokumenty uzyskane od służb zewnętrznych i przekazać je do biura Marco Service Sp. z o.o.

W udzielaniu pierwszej pomocy medycznej, jak również przy ewakuowaniu się z rejonu objętego pożarem lub z rejonu, w którym występują jakiegokolwiek inne zagrożenia istotną rolę spełniają następujące osoby:

- wyznaczone przez Marco Service Sp. z o.o. osoby do udzielania pierwszej pomocy medycznej,
- wyznaczone przez Marco Service Sp. z o.o. osoby do zwalczania pożaru i ewakuacji.

Osoby powyższe, z uwagi na odbyte przeszkolenie mają szczególny obowiązek angażowania się w udzielanie pierwszej pomocy oraz zwalczanie pożaru / kierowanie ewakuacją.

5. Zasady ewakuacji pracowników

Ewakuację z zagrożonego rejonu / obiektu należy podjąć po ocenie przez kierującego akcją ratowniczą, czy rzeczywiście istnieje taka potrzeba. Podstawowym obowiązkiem wszystkich osób przebywających w zagrożonym rejonie / obiekcie, jest współpraca oraz bezwzględne podporządkowanie się poleceniom kierującego akcją ratowniczą, który do czasu przybycia jednostek ratowniczych (straż pożarna, policja straż graniczna) musi zorganizować ewakuację ludzi i mienia.

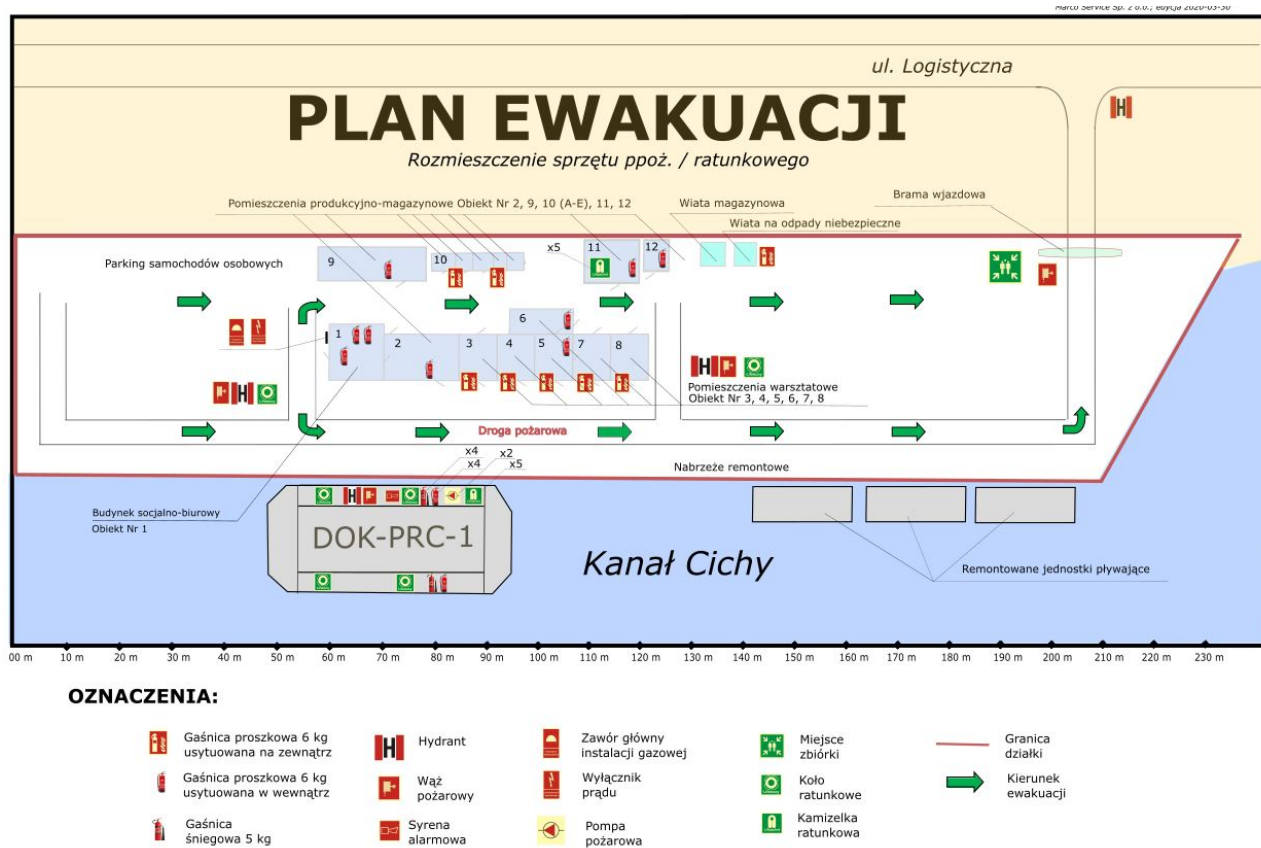
Osoby nie biorące udziału w akcji ratowniczej powinny ewakuować się najkrótszą oznakowaną drogą ewakuacyjną poza strefę zagrożonego rejonu / obiektu.

Wszystkie osoby, w tym pracownicy Marco Service, podwykonawcy, załogi jednostek pływających, goście, którzy znajdują się w rejonie zagrożenia, powinni być ewakuowani w miejsce bezpieczne:

- jeżeli pracownicy nie są ranni, to miejsca niebezpieczne powinni opuścić samodzielnie.
- jeżeli pracownicy są ranni, to w ewakuacji powinni im pomóc inni pracownicy spółki, a jeżeli ich ewakuacja nie jest możliwa w tym trybie – należy czekać na przybycie zewnętrznych jednostek (straż pożarna, pogotowie, policja). Do tego czasu należy zabezpieczyć rannego - opis w pkt. 4.3).

Dodatkowe zasady postępowania obowiązujące podczas ewakuacji na wypadek pożaru i innych zagrożeń zawiera także „Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego”.

Poniżej przedstawiono schemat i miejsca ewakuacji pracowników z obiektów stoczni Marco Service Sp. z o.o. przy ul. Księdza Stanisława Kujota 20 w Szczecinie:



Rys.1 Schemat i miejsca ewakuacji pracowników z obiektów stoczni Marco Service przy ul. Księdza Stanisława Kujota 20 w Szczecinie

5.1 Rodzaj niebezpiecznych urządzeń i procesów wykorzystywanych przy wytwarzaniu wyrobów o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym

W pkt. 2 niniejszego planu przedstawiono zestawienie podstawowych procesów produkcyjnych wykorzystywanych przy wytwarzaniu i obrocie wyrobami o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym, możliwe rodzaje awarii, przewidywane skutki i sposoby ich usuwania.

5.2 Sposób identyfikacji zagrożeń wynikających z realizacji procesów

Podstawową identyfikację zagrożeń wynikających z realizacji procesów produkcyjnych prowadzi Specjalista ds. BHP, który dokumentuje ją w „Ocenie Ryzyka Zawodowego”. Z wynikami takiej oceny, a także z działaniami redukującymi ryzyko zawodowe obowiązkowo są zapoznawani wszyscy pracownicy MARCO SERVICE Sp. z o.o. pracownicy.

Dodatkowo identyfikację zagrożeń wynikających z realizacji procesów produkcyjnych na bieżąco prowadzą osoby kierujące pracownikami to znaczy Dyrektor, Dyrektor ds. Produkcji, Budowniczy oraz Mistrz. W przypadku stwierdzenia, że występują nowe zagrożenia dla zdrowia, życia, mienia lub środowiska naturalnego informują oni Specjalistę ds. BHP, który przeprowadza rewizję analizy zagrożeń i aktualizuje „Oceny Ryzyka Zawodowego” oraz tabele ujętej w punkcie 2 niniejszego planu.

Okresową ocenę zagrożeń wynikających z realizacji procesów produkcyjnych prowadzi się także w ramach auditów wewnętrznych, które organizuje i nadzoruje Dyrektor ds. Technicznych. W przypadku stwierdzenia niezgodności osoby odpowiedzialne są zobowiązane do niezwłocznego podjęcia działań korekcyjnych i/lub korygujących. Dyrektor ds. Technicznych ocenia skuteczność podjętych działań.

W punkcie 3.1 oraz 3.2 niniejszego planu określono zasady informowania o stwierdzonych awariach, a także zasady ich dokumentowania.

5.3 Syntetyczna ocena ryzyka wystąpienia awarii stwarzającej zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska naturalnego

W czasie realizacji usług stosowane są następujące rodzaje procesów technologicznych:

- procesy konserwacyjno – malarskie,
- procesy związane z wymianą konstrukcji kadłuba na jednostkach pływających,
- regeneracja pędników, zestawów sterowych, linii wałów jednostek pływających
- remont przekładni i maszyn sterowych, silników spalinowych napędu głównego oraz zespołów prądotwórczych jednostek pływających,
- naprawa hydrauliki siłowej i automatyki na jednostkach pływających,
- naprawa wyposażenia pokładowego jednostek pływających,
- naprawa oraz montaż instalacji oraz wyposażenia elektrycznego jednostek pływających
- naprawa, montaż wyposażenia radiowego, nawigacyjnego,
- dokowanie jednostek pływających,
- remont wyposażenia wewnątrz na jednostkach pływających,
- bunkrowanie paliwa, oleju na jednostkę pływającą,
- usuwanie nieczystości i odpadów z obiektu pływającego,
- przeprowadzanie prób jednostek pływających na uwięzi / w morzu,
- postój jednostki pływającej na doku / zacumowanej do nabrzeża / innej jednostki
- naprawa i konserwacja maszyn, urządzeń nie przeznaczonych do montażu na jednostkach pływających,
- procesy cięcia, obróbki skrawaniem, kształtowania, spawania oraz montażu elementów stalowych i aluminiowych.

Przy realizacji powyższych procesów technologicznych istnieje ryzyko wystąpienia awarii stwarzającej zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzkiego, mienia oraz środowiska naturalnego. Ocenę ryzyka i zasady postępowania przy ewentualnych awariach związanych z wyżej wymienionymi procesami technologicznymi przedstawiono w pkt. 2 niniejszego planu.

Usługi związane z wytwarzaniem i obrotem wyrobami i technologiami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym nie dotyczą magazynowania broni i amunicji – w stoczni Marco Service nie występują materiały wybuchowe, półprodukty wybuchowe i surowce stanowiące zagrożenie pod względem bezpieczeństwa. Wobec powyższego nie ma zastosowania wymagania opracowania „Kartę oceny materiałów wybuchowych oraz półproduktów wybuchowych i surowców pod względem bezpieczeństwa”.

W mających zastosowanie w Marco Service Sp. z o.o. procesach technologicznych stosuje się niebezpieczne substancje oraz mieszaniny. Załącznik Nr 5 określa sposób postępowania z substancjami i mieszaninami niebezpiecznymi.

6. Wykaz załączników

- Załącznik Nr 1. Instrukcja bezpieczeństwa i higieny pracy dla poszczególnych procesów technologicznych;
- Załącznik Nr 2. Instrukcja postępowania na wypadek wystąpienia każdego zagrożenia wynikającego z istniejących zagrożeń;
- Załącznik Nr 3. Instrukcje działania zakładowej straży pożarnej i innych służb ratowniczych;
- Załącznik Nr 4. Karty oceny materiałów wybuchowych oraz półproduktów wybuchowych i surowców pod względem bezpieczeństwa;
- Załącznik Nr 5. Karty charakterystyki niebezpiecznych substancji chemicznych;
- Załącznik Nr 6. Karty klasyfikacyjne obiektów, w których są przechowywane materiały wybuchowe;
- Załącznik Nr 7. Wykaz adresów, numerów telefonów i faksów jednostek ratowniczych i straży pożarnej oraz specjalistycznych placówek służby zdrowia istotnych z punktu widzenia prognozowanych zagrożeń dla zdrowia i zdrowia ludzi;
- Załącznik Nr 8. Wykaz telefonów alarmowych;
- Załącznik Nr 9. Instrukcja postępowania w przypadku działań sabotażowych lub terrorystycznych.